



**SOLARFLOW**

**SOLUCIÓN PARA LOS PROBLEMAS CON LODO**

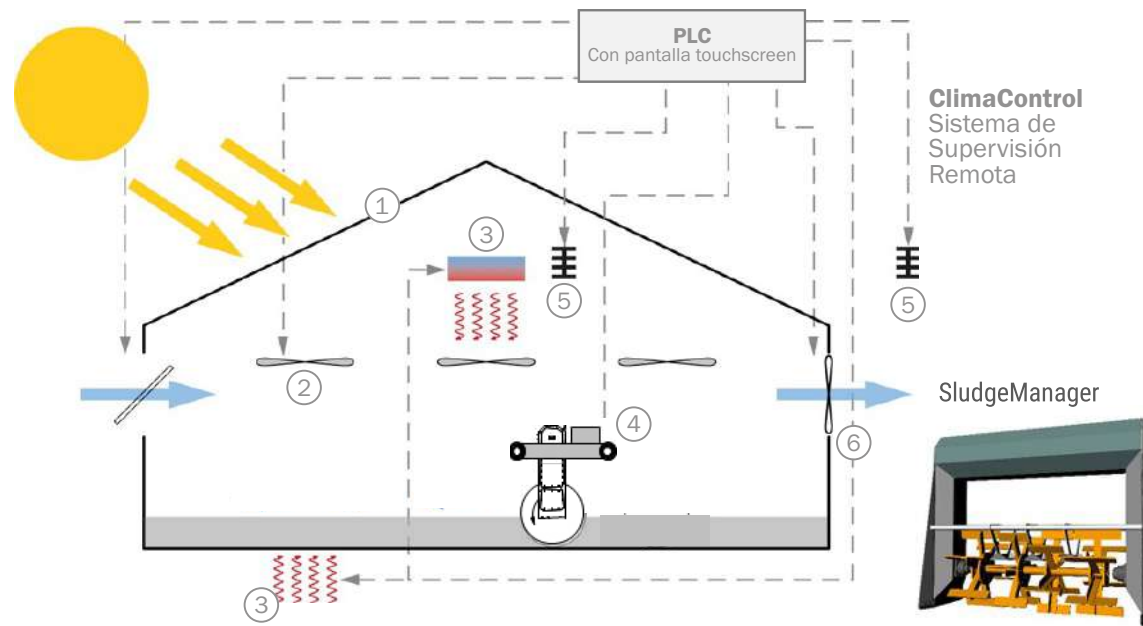


## SOLARFLOW | CARACTERÍSTICAS



- Secado solar con o sin utilización de calor residual.
- Posibilidad de Automatización Completa.
- Secado altamente eficiente gracias al **Sistema ClimaControl**® para un proceso de control ideal.
- Flexibilidad operacional: backmixing y opciones de almacenaje, transporte punto a punto que reduce la necesidad de equipamiento.
- Es económico y ecológicamente correcto.

## SOLARFLOW | CONTROLE DE PROCESSOS COM O CLIMACONTROL



- |   |   |   |
|---|---|---|
| ① Estufa con cobertura transparente     | ③ Opcional: Calefacción de piso o de aire | ⑤ Sensores  |
| ② Sistema de aireación <b>MoviVent®</b> | ④ Eletric Mole                            | ⑥ Opcional: Ventiladores. <b>ThermoClean®</b> , tratamiento de aire de escape |

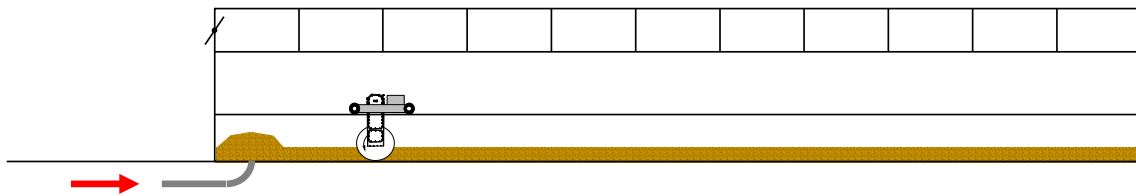
La radiación solar incidente es captada pela cobertura transparente de la estufa (1) y usada para evaporar el agua (efecto estufa). Ventiladores (2) dentro de la estufa mantienen un flujo de aire ideal para el buen secado del lodo. El cambio de aire entre el interior y el exterior de la estufa es optimizado usando ventiladores de pared con la velocidad controlada (6).

**SludgeManager** (4) controla el movimiento, mezcla y transporte del lodo derivado de aguas residuales en un proceso totalmente automatizado.

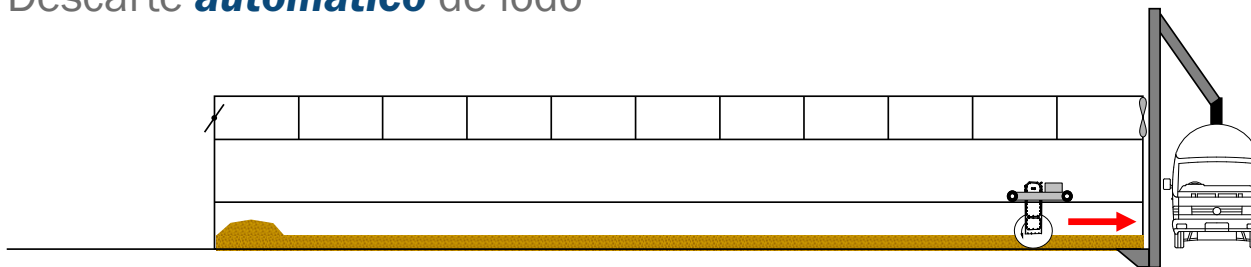
Todos los componentes del sistema son controlados a través de una central PLC con el software **ClimaControl** instalado. Totalmente automatizado, garante óptimas condiciones de secado en todos los momentos. El **ClimaControl** es el producto de 20 años de investigación y desarrollo.

## SOLARFLOW | LA SOLUCIÓN TOTALMENTE AUTOMATIZADA

Alimentación **automática** de lodo



Descarte **automático** de lodo



El sistema **SolarFlow** fue proyectado para automatizar totalmente toda la cadena del proceso. El lodo es alimentado al sistema por equipamientos transportadores, como bombas o transportadores en espiral o simplemente deslizándolo para el área de secado.

El **SludgeManager** controla el movimiento, transporte y salida del lodo para una canaleta con transportador helicoidal por ejemplo, en un proceso totalmente automatizado.

Transporte del lodo de cualquier punto del secador para cualquier punto de salida necesario es controlado por el **SludgeManager**: Flexibilidad operacional gracias a la tecnología de alto nivel.

## SOLARFLOW | ALEMANIA



Para el lodo ser seco en el mismo local de la planta de tratamiento de aguas residuales, las dimensiones del secador de lodo tenían que ser adaptadas a las condiciones específicas del lugar.

El **SolarFlow** da Thermo-System fue proyectado exactamente para atender a esos requisitos.

En esta planta, mecanismos de entrada y salida de lodo son totalmente automatizados para proporcionar la máxima comodidad.

- Población equivalente a 35.000 habitantes, 935 m<sup>2</sup>
- 1 **SludgeManager** con 18m de ancho
- Entrada de lodo totalmente automatizada a través de transportadores helicoidales
- Salida de lodo totalmente automatizada a través de transportadores helicoidales



## SOLARFLOW | ALEMANIA



Esta planta de secado fue instalada con el objetivo de mantener costos estables a largo plazo y implementando una estrategia de Gestión de lodo resistente al paso del tiempo.

La primera fase de implantación tiene capacidad de secar 50% de lodo. La estufa de secado fue construida usando vidrio, dejando en abierto la opción del suministro de una fuente de calor por proceso de gasificación de lodo para un segundo momento.

El lodo es llevado para secado por medio de camiones basculantes y arrojado directamente en el área de secado. Aquí nuevamente la flexibilidad excepcional del **SludgeManager** entra en acción.

- Población equivalente a 35.000 habitantes, 935 m<sup>2</sup>
- Expansión equivalente a 160.000 habitantes
- 50% de lodo seco
- 1920 m<sup>2</sup>
- **1 SludgeManager**
- Lodo desechado directamente en área de secado

## SOLARFLOW | NOVA ZELÂNDIA



Esta planta de secado solar fue construida para atender a los rigurosos padrones ambientales.

A pesar de su localización remota, la planta es fácil de gerenciar usando el **Sistema de Supervisión Remota**.

- Población equivalente a 25.000 habitantes
- 2.560 m<sup>2</sup>
- 2 **SludgeManager**
- Mecanismo de entrada y salida automatizados





## MAIS DE 200 PLANTAS INSTALADAS EN TODO EL MUNDO





**CONTE CON NUESTRO EQUIPO DE ESPECIALISTAS PARA AJUDARLO**

**B&F DIAS | EQUIPAMIENTOS PARA AGUAS Y EFLUENTES**

---

☎ +55 (19) 3886-9600

📞 +55 (19) 9.8305-4748

---

✉ [bfdias@bfdias.com.br](mailto:bfdias@bfdias.com.br)

🌐 [www.bfdias.com.br](http://www.bfdias.com.br)



Rua José de Rezende Meirelles, 3.895 • Santa Cândida  
13.288-130 • Vinhedo/SP • ☎ (19) 3886-9600  
[www.bfdias.com.br](http://www.bfdias.com.br)